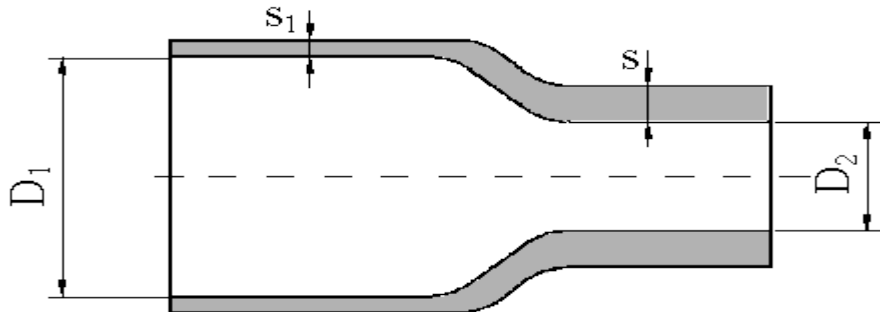
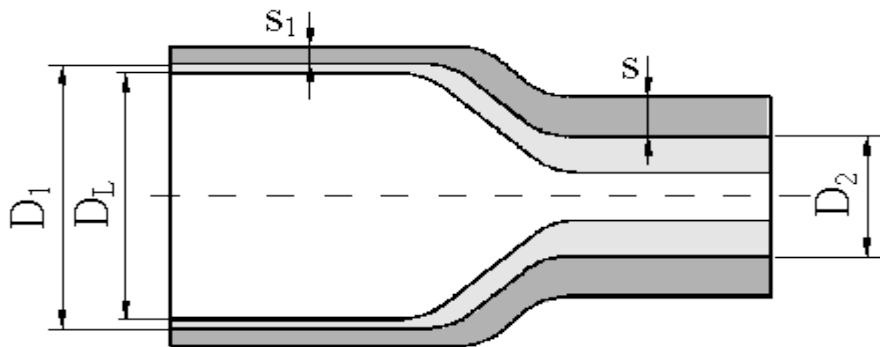


TEPLOM ZMRAŠTITEĽNÉ IZOLAČNÉ HADIČKY TZIH 000 až 008 + TZIH 1 až 4

a. -štandardné hadičky bez lepidla



b. -hadičky s teplom taviateľným lepidlom



- D_1 – Vnútorý priemer pred zmraštením
- D_2 – Vnútorý priemer po zmraštení
- D_L – Vnútorý priemer s lepidlom
- s – Hrúbka steny po zmraštení
- $*D_{IT}$ – Typický vnútorý priemer pred zmraštením

Rozmerová tabuľka (Rozmery v mm, Zmraštenie 2:1)

Typ	D_1	D_2	D_L	s	$*D_{IT}$
TZIH 000	1.6	0.8	1.6	0.4	2.0
TZIH 001	2.4	1.2	2.6	0.4	3.0
TZIH 002	3.2	1.6	3.0	0.5	3.8
TZIH 003	4.8	2.4	4.6	0.5	5.1
TZIH 004	6.4	3.2	5.7	0.6	6.5
TZIH 005	9.5	4.8	8.7	0.6	9.5
TZIH 006	12.7	6.4	11.7	0.6	12.7
TZIH 007	19.0	9.5	19.0	0.8	22.0
TZIH 008	25.4	12.7	24.0	0.9	25.4

Zmraštenie 3:1

Typ	D ₁	D ₂	D _L	s	*D _{IT}
TZIH 1	3.0	1.2	2.6	0.5	3.1
TZIH 2	6.0	2.0	6.0	0.8	6.8
TZIH 3	9.0	3.0	9.0	0.9	10.0
TZIH 4	12.0	4.0	11.8	1.0	12.7

Použitie

Teplom zmraštiteľné hadičky sú univerzálne použiteľné. Zvlášť vhodné sú na izoláciu káblových spojov, úpravu vonkajšieho priemeru a vystuženie pri konektorovaní, ako mechanická a protikorózna ochrana, prípadne i na dekoračné účely. **Hadičky s teplom tavitelným lepidlom** sú schopné pri správnej aplikácii zabezpečiť dokonalú vodotesnosť zhotoveného spoja. Lepidlo dlhodobo fixuje zmraštenú hadičku na podkladný materiál.

Charakteristika

Vyrobené sú zo zosieteného modifikovaného polyolefinu. Pri ich výrobe a aplikácii sa využíva tzv. tvarová pamäť tohto materiálu, ktorý sa zosietením mení z termoplastu na reaktoplast. Materiál sa po ohriatí nad bod tavenia nerozteká, mäkne a má snahu vrátiť sa do tvaru, ktorý mal v čase zosieťovania. Materiál má zvýšenú odolnosť voči pretlačeniu. Najvyššia prevádzková teplota je 135°C a krátkodobo ho možno vystaviť i teplotám do 250 °C.

Materiál

Hadičky sa vyrábajú z dvoch typov základného materiálu. Štandardné vyhotovenie – **polotuhé** na báze PE (P štandard + PT tuhšia) a **mäkkšie-ohybné** vyhotovenie na báze EVA kopolyméru. Prírodná horľavosť oboch základných materiálov sa znižuje prídavkom **retardéru horenia**.

***Vyrábajú sa vo farbách:** priesvitná-prírodná, biela, žltá, zelená, červená, hnedá, modrá, fialová, oranžová, sivá a čierna.*

Poznámka:

Mäkký materiál: *samožhášavé – celá farebná škála, horľavé – čierna, biela, tmavomodrá a červená. Polotuhý materiál:* *čierna, biela, tmavomodrá a červená).*

Montáž

Montáž je jednoduchá a rýchla. Hadička zodpovedajúceho priemeru sa navlečie na dielec ktorý ňou chceme izolovať a ohrejeme ju plameňom, horúcim vzduchom alebo sálavým teplom. Po zohriatí sa hadička zmraští a tuho obopne izolovaný dielec. Hadička s teplom tavitelným lepidlom sa pri zmrašťovaní navyše prilepí k podkladu a vytvorí vodotesný spoj. Na ohrev možno použiť výkonnejší fén, propán-butánové horáky alebo plynový varič. Plameň by mal byť mäkký, žltý, nečmudivý. Ostrý, modrý plameň môže poškodiť povrch hadičky. Po zmraštení vytvorí hadička estetický, trvanlivý a spoľahlivý kryt izolovaného dielca.